

SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 29.01.04

TZ99XX/XX
CONVERTITORE A SOLVENTE PER TINTOMETRO

Colori	BB bianco; NN neutro		
Versioni	05, 10, 25, 35, 60, 85 gloss		
Settore d'impiego	Parti piane, profili, cornici		
Mezzo d'impiego	Spruzzo misto aria ed airless, velatrice		
Catalisi e diluizione		A peso (kg)	A volume (lt)
	TZ99XX/BB	100	100
	TH0720/00	50	65
	DT0040/00	20÷30	25÷40
	TZ99XX/NN	100	100
	TH0755/00	50	55
	DT0040/00	20÷30	20÷30

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	TZ99XX/BB	63±2
	TZ99XX/NN	47±1
* Peso specifico (kg/lt):	TZ9985/BB	1,250 ± 0,030
	TZ99XX/BB	1,300 ± 0,030
	TZ99XX/NN	0,990 ± 0,030
	TZ9985/NN	0,910 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	TZ99XX/BB	125 ± 5
* Viscosità Brookfield a 20°C (sonda3, 20 rpm)	TZ99XX/NN	1700 ± 100

Preparazione del supporto

Con fondi poliuretanic o pure poliesteri bianchi.

Caratteristiche generali

* Pot-life:	TZ99XX/BB	4 ore
	TZ99XX/NN	3 ore
* Grammature consigliate (gr/m ²):	min. 80, max 150	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	5÷10'
	fuori impronta	30÷40'

TZ99XX/BB/NN e' un prodotto studiato appositamente per il sistema tintometrico. La base TZ99XX/NN non può essere applicata tal quale ma miscelata con le paste a solvente TP4199/XX. Ricordiamo tuttavia che l'aggiunta delle paste pigmentate, a base organica, presentano un'essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minore potere coprente rispetto a quelli a base inorganica.

Modalità di utilizzo

La finitura TZ99XX/BB/NN e' idonea ad essere addizionata delle paste TP4199/XX in un rapporto volumetrico 80/20cc per i toni pieni che partono dal neutro e fino al massimo del 4% in volume per i colori pastello che partono dal laccato bianco, come riportato sul formulario WOOD COLOR PLUS.

PROBLEMA ALTERAZIONE DEL COLORE CON LA LUCE

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, il bianco può subire con il tempo delle alterazioni di colore.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 29.01.04

TZ99XX/XX**CONVERTITORE A SOLVENTE PER TINTOMETRO**

Poiché esistono apparecchiature in grado di stabilire con buona approssimazione dopo quanto tempo avviene l'alterazione di colore e l'entità della stessa, riteniamo estremamente importante che, ciascun utilizzatore, prima di iniziare una qualsiasi lavorazione con laccati, chieda una valutazione del loro grado di resistenza alla luce, al fine di stabilire se il prodotto è sufficientemente inalterabile per le sue esigenze. I laboratori della Arch sono a disposizione per fare queste valutazioni con la massima obiettività, ma ancor meglio sarebbe se l'utilizzatore si rivolgesse ad un laboratorio di controllo autonomo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.