

SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 17.05.06

TU0213/22**FONDO POLIURETANICO PIGMENTATO NERO****Settore d'impiego** Tornito (cornici e sedie), medium density, parti piane e schiuma poliuretanic**Mezzo d'impiego** Velatrice e pistola

Catalisi e diluizione	A peso (kg)	A volume (lt)
TU0213/22	100	100
TH0713/00	40	50
DT1150/00	20±30	20±30

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	72 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	1,360 ± 0,030
* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec):	30 ± 3

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura e pulizia del grezzo.

Caratteristiche generali

* Pot-life:	3 ore
* Grammature consigliate per mano (gr/m ²):	min. 100, max. 200
* Intervallo tra le mani:	min. 60', max. 4 ore
* Numero di mani:	max. 3
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere 10' fuori impronta 50' accatastabile 8 ore
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	ciclo consigliato aria ventilata 20' 50°C 60' aria ventilata 20'
* Carteggiatura:	dopo un minimo di 12 ore
* Sovraverniciatura:	Attendere almeno 12 ore. Applicare laccati poliuretanic o nitrocellulosici.

Il TU0213/22 è un fondo dotato di ottima essiccazione, ottima carteggiatura manuale ed a macchina e buona bagnabilità del poro. La sua particolare composizione consente di ottenere una buona copertura con garanzie di massima elasticità. Il suo grado di macinazione è ottimizzato per non avere problemi ai filtri ed agli ugelli, l'applicazione può essere effettuata a spruzzo ed a velatrice. In alternativa al TH0713/00 può essere utilizzato, solo per applicazioni con pistole puntate e per profili e per un massimo di due mani, il TH0793/00 catalizzando al 30% in peso ed al 40% in volume. Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di immagazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Catalizzatori in alternativa

- Per il settore sedia si catalizza con TH0711/00 al 30%.
- Per il settore cornici e profili si catalizza con TH0711/00 al 30%.
- Per il settore poliuretano espanso si catalizza con TH0767/00 al 30%.
- Per un impiego generale si catalizza con TH0780/00 al 30%

Avvertenze

L'elasticità del TU0213/22 è elevata ma ovviamente non è in grado di compensare esagerati movimenti del supporto. Tali condizioni possono verificarsi con multistrato ricavato da legni teneri, da medium density a grosso spessore, tamburati a

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 17.05.06

TU0213/22

FONDO POLIURETANICO PIGMENTATO NERO

nido d'ape; il cliente dovrà effettuare una prova preventiva per controllare che il supporto non provochi fessurazioni. Raccomandiamo inoltre di non superare le grammature consigliate e di non sostituire mai il catalizzatore indicato.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.