

# SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 27.04.06

**AM0549/XX****HYDROPLUS IMPREGNANTE ALL'ACQUA PER ESTERNO  
COLORATO**

<b>Colori</b>	00 trasparente 51 castagno 66 verde 80 rovere 82 pino 84 noce brennero	85 larice 89 teak 90 mogano 92 noce 95 noce scuro
<b>Settore d'impiego</b>	Infissi, serramenti e manufatti in legno esposti all'esterno	
<b>Mezzo d'impiego</b>	Flow-coating, immersione	
<b>Diluizione</b>	Diluire con acqua dal 5% al 10%	
<b>Caratteristiche tecniche</b>		
* Residuo solido (%) (*):	10 ± 2	
* Peso specifico (kg/lt) (*):	1,020 ± 0,030	
* Viscosità DIN 2 a 20°C (sec.) (*):	48 ± 3	
<b>Caratteristiche generali</b>		
* Essiccazione all'aria (50 g/m <sup>2</sup> a 20°C):	maneggiabile essiccazione accatastabile carteggiabile o spazzolabile sovraverniciabile	60' 4 ore 4 ore 16 ore 16 ore
* Essiccazione in tunnel (50 g/m <sup>2</sup> a 35°C):	essiccazione accatastabile carteggiabile o spazzolabile sovraverniciabile	60' all'uscita dal forno 4 ore 4 ore
(*) I dati riportati si riferiscono ai prodotti standard della serie. Alcuni "LO" della serie possono avere specifiche di collaudo leggermente differenti da quelle dei prodotti standard; è possibile richiederle alla nostra sede, inviando una richiesta via fax.		
* Resa metrica (m <sup>2</sup> /kg):	12 ÷ 18	
* Scadenza (mesi):	15	

L'AM0549/XX è un impregnante all'acqua idoneo per la protezione di legni tanninici (iroko, rovere, castagno ecc.) esposti all'esterno. La sua particolare formulazione permette di impregnare a flow-coating e immersione legni ricchi di tannino senza l'impiego di un isolante e senza alcun problema di cordonature e cattivi scorrimenti. Per la colorazione degli impregnanti sono stati impiegati ossidi di ferro trasparenti i quali, oltre ad avere una elevata resistenza alla luce, hanno il pregio di assorbire le radiazioni U.V., proteggendo quindi il legno dalla demolizione della lignina. E' per tale motivo che i cicli naturali (eseguiti cioè con impregnante trasparente), sono sconsigliati in quanto, non contenendo ossidi di ferro, non proteggono sufficientemente il legno.

## Preparazione del grezzo

Pulire accuratamente la superficie del legno, il quale deve essere ben essiccato (14-16% umidità) e privo di tracce di unto, cere o resine. I prodotti all'acqua, in seguito alla natura idrofila della cellulosa, tendono ad alzare il pelo del legno, dando origine a superfici ruvide. Risulta particolarmente importante una accurata carteggiatura del legno, per la quale si consiglia di carteggiare con passaggi di carta abrasiva grana 120-150-180.

**Non usare la paglietta per la preparazione del grezzo, in quanto residui di ferro danno origine alla formazione di chiazze bluastre.**

## Sistemi di applicazione

I sistemi più idonei per l'applicazione degli impregnanti sono impianti a flow-coating, oppure vasche per l'immersione.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

ARCH SAYERLACK COATINGS S.R.L. - Via del Fiffo, 12 - 40065 PIANORO (BO) - Tel. 051-77.05.11 - Fax 051-77.74.37 - www.sayerlack.it

# SCHEDA TECNICA

SOSTITUISCE ED ANNULLA LA PRECEDENTE S.T. DATATA 27.04.06

**AM0549/XX****HYDROPLUS IMPREGNANTE ALL'ACQUA PER ESTERNO  
COLORATO****Essiccazione**

L'essiccazione degli impregnanti all'acqua deve avvenire a temperatura (ambiente, legno, vernice) non inferiore a 15°C ed un'umidità relativa non superiore al 85% e non inferiore al 65%.

Per l'essiccazione degli impregnanti in tunnel, non utilizzare la ventilazione e il riscaldamento nei primi metri del tunnel, per favorire un miglior scorrimento.

**Applicazione del fondo della finitura**

Gli impregnanti AM0549/XX devono essere sempre sovraverniciati con fondi e/o finiture della serie per esterno Hydroplus

**Conservabilità degli impregnanti**

Una volta che la latta è stata aperta e il prodotto è stato utilizzato, l'impregnante all'acqua può imputridire a causa di attacchi ad opera di batteri, lieviti e funghi comunemente presenti nell'aria. Tale fenomeno è facilmente individuabile in quanto causa maleodorazioni, aumento della viscosità, muffa in superficie e variazioni di colore. Tale fenomeno può presentarsi anche in prodotti che permangono per lungo tempo in vasche per l'immersione o per flow-coating, soprattutto durante la stagione estiva. L'impiego di acqua di rete, una pulizia frequente dell'impianto (possibilmente con soluzioni disinfettanti), aumentano la conservabilità dei prodotti usati.

Dopo l'utilizzo dell'impregnante per aumentare la sua conservazione in barattolo si consiglia di aggiungere 0,1% di additivo XA4051/00 direttamente nel prodotto quando questi è nella sua confezione, agitare per qualche minuto e richiudere l'imballo.

Per disinfettare gli impianti, impiegare una soluzione al 2% in acqua di XA4051/00. Per le modalità di impiego vedere il bollettino tecnico del XA4051/00.

**AVVERTENZE**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C (in quanto teme il gelo) e superiori a 35°C.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta), devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Sui legni "tanninici" non usare la paglietta o spazzole di ferro per la preparazione del grezzo in quanto causa la formazione di chiazze bluastre.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

**ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.**

ARCH SAYERLACK COATINGS S.R.L. - Via del Fiffo, 12 - 40065 PIANORO (BO) - Tel. 051-77.05.11 - Fax 051-77.74.37 - www.sayerlack.it