



# Vulkeol Vel-Satinato

Serie 020581 – 020582 - 020460

Pagina 1 di 2

Scheda Tecnica M12 – Rev. 02 del 01.01.2005

<b>Denominazione</b>	<b>VULKEOL VEL-SATINATO</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto satinato antigraffio per esterni ed interni a base di resine alchidiche-uretanizzate.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ottima elasticità ed adesione</li><li>- Resistente alla presa di sporco</li><li>- Eccellente copertura</li><li>- Resistente all'abrasione</li><li>- Finitura vellutata</li></ul>
<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B4. A.O.B.I.BA Pittura per finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, semilucida, alchidica, uretanica.
<b>Ciclo applicativo</b>	<p><b>FERRO NUOVO:</b> lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Togliere completamente la ruggine con spazzola di ferro o altri mezzi abrasivi. Procedere all'applicazione di due mani di antiruggine, dando preferibilmente la prima a pennello. Applicare quindi due mani di smalto a distanza di 24 ore l'una dall'altra, carteggiando leggermente dopo la prima mano.</p> <p><b>FERRO VERNICIATO:</b> pulire con cura la superficie con acqua e detergente. Eliminare eventuale vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare tali zone ed applicare una o due mani di antiruggine. Carteggiare e procedere all'applicazione di una o due mani i prodotto.</p> <p><b>LEGNO NUOVO ALL'ESTERNO:</b> carteggiare e trattare il supporto con impregnante per legno, lasciare essiccare completamente e carteggiare di nuovo. Applicare quindi due o più mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura.</p> <p><b>LEGNO NUOVO ALL'INTERNO:</b> trattare il supporto con impregnante per legno, lasciare essiccare completamente e carteggiare a fondo. Applicare una o due mani di pittura opaca di fondo. Applicare infine due mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura.</p> <p><b>LEGNO VERNICIATO:</b> pulire accuratamente il supporto con acqua e detergente. Eliminare eventuali parti in fase di distacco, stuccare ove è necessario e carteggiare a fondo. Applicare infine due mani di prodotto, intervallate da una leggera carteggiatura.</p> <p><b>INTONACO ALL'INTERNO:</b> asportare eventuali pitture in fase di distacco, stuccare ove necessario e carteggiare in modo da pareggiare le superfici, spazzolare e spolverare. Applicare due mani di pittura opaca di fondo, con la prima mano diluita al 20-30%. Procedere infine all'applicazione del prodotto.</p>
<b>Consigli pratici</b>	<p>Per ottenere ottimi risultati nell'applicazione dei vari prodotti verniciati e non incorrere in fenomeni di "raggrinzimento" o "rimozione", si consiglia di arrivare agli spessori desiderati dando più mani, anziché una sola. Si consiglia inoltre di carteggiare leggermente tra una mano e l'altra e di non sovraverniciare prima di 24 ore dall'avvenuto secco al tatto del prodotto applicato. Prestare attenzione a ricoprire perfettamente con il prodotto le superfici da pitturare senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti: da questi punti inizierebbe un rapido processo di deterioramento del film e del supporto.</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min 5°C/max 35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. 5°C / max 35°C; supporto asciutto.</p>
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

# Vulkeol Vel-Satinato

Serie 020581 – 020582 - 020460

Pagina 2 di 2

Scheda Tecnica M12 – Rev. 02 del 01.01.2005

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato 20 ÷ 30
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,100 ÷ 1,300
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 029 (UNI 8356)	30 ÷ 45
Resa teorica per mano Mg \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	13 ÷ 16
Spessore secco consigliato Micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	35 ÷ 40
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi in volume % in volume	MPL 027 (UNI 8906)	61 ÷ 65
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	2 ÷ 3
Secco in profondità h	MPL 033	8 ÷ 10
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico uretanizzato
Colori		Tinte di cartella Intermedi a sistema Tintometrico
Pulizia attrezzi		Diluen Plus, Dil. Max
Diluyente		Diluen Plus, Dil. Max
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	3 ÷ 5
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	3 ÷ 5
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	10 ÷ 15 Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

**MAXMEYER**

**M.P.I. S.p.A. - Divisione MM.D**

Via Nino Bixio, 47/49 - 20026 Novate Milanese (MI)

Tel: 199 11 99 55 - Fax: 199 11 99 77 - [www.maxmeyer.it](http://www.maxmeyer.it)

