

Denominazione	TOPGLASS FLATTING
Descrizione	Vernice trasparente brillante a base di resine alchidiche per esterno ed interno.
Caratteristiche principali	- Resistente alla luce - Elevato riempimento
Sistema Tintometrico	E' possibile colorare TOPGLASS FLATTING con Sistema Tintometrico.
Classificazione (UNI 8681)	A4. A.O.B.O.AB Vernice per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Vernici ed impregnanti per legno per finiture interne/esterne Valore limite UE di COV per TOPGLASS FLATTING (cat. A/e): 400 g/L (2010). TOPGLASS FLATTING contiene al massimo 400 g/L di COV.
Ciclo applicativo	LEGNO NUOVO: su legno asciutto, stagionato e pulito, applicare una prima mano di Active Impregnante Solvente. Dopo 24 ore carteggiare con carta abrasiva a grana media ed applicare due o più mani di prodotto a distanza di 24 ore l'una dall'altra. LEGNO GIA' VERNICIATO: togliere con raschietto eventuale vernice male ancorata in fase di distacco. Lavare tutta la superficie da verniciare con detersivo; sciacquare bene lasciare asciugare. Ritoccare i punti dove la vernice si è staccata con Active Impregnante Solvente. Applicare 2 o più mani di prodotto attendendo 24 ore tra le varie mani.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura (D. M. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

TOPGLASS FLATTING SOLVENTE

Codice scheda MAX023952T

Rev. 01 del 01.07.2015 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.	
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Brillante Min 90	Opaca 10 ÷ 20
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	0,890 ÷ 0,970	
Viscosità ISO Ø 6, s	MPL 029 (UNI 8356)	45 ÷ 100	
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	16 ÷ 18	
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 40	
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21	
Contenuto solidi % in peso (rif. Brillante)	MPL 027 (UNI 8906)	55 ÷ 60	
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi	
Fuori Polvere h	MPL 033	Max 1	
Secco al tatto h	MPL 033	1 ÷ 5	
Secco in profondità h	MPL 033	Max 18 - 24	
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24	
Esterni\Interni		SI \ SI	
Pulizia attrezzi		Diluensplus o Dil. Max.	
Colori		Tinte di cartella, trasparente	
Legante		Alchidico	
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronta all'uso	
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronta all'uso	

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Servizio Clienti

Numero Verde

800-825161Lun - giov. 8.30 - 17.30
Ven. 8.30 - 15.30Cromology Italia S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY

Tel. 199119955 Fax 199119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it