



SMALTO EPOSSIDICO ATOSSICO

Via F.M. Rosselli, 88 - BELLUNO - ITALY
Telefono e Fax +39 0437 941203

www.lanckevite.com · mail@lanckevite.com

Scheda n° 11001

Codice 21000

Rev Gennaio 2007

DESCRIZIONE GENERALE:

Smalto Epossidico Atoossico senza solventi a due componenti. Viene fornito nelle due confezioni separate da miscelare prima dell'uso già nei rapporti ponderali calcolati.

Componente A: Smalto Epossidico Cod. 21000

Componente B: Catalizzatore Cod. 21100

IMPIEGO:

I due componenti, una volta miscelati, reagiscono chimicamente tra loro attraverso una reazione esotermica che dà luogo ad un prodotto finale lucido, molto duro, insolubile in acque, alcoli e solventi e perfettamente resistente agli aggressivi chimici e ai detersivi. E' per questa ragione che lo Smalto Epossidico Atoossico Cod. 21000 supera abbondantemente le prove di cessione stabilite dal D.M. 21 Marzo 1973 ed è pertanto IDONEO a venire in contatto permanente con sostanze alimentari. La destinazione primaria di questo smalto è orientata alla vetrificazione di serbatoi, vasche, silos, cisterne, celle frigorifere in ferro o cemento atte a contenere sostanze alimentari, ma, grazie alle sue caratteristiche particolari trova largo impiego nella verniciatura di pareti e pavimentazioni di locali come laboratori chimici, laboratori clinici dove è indispensabile la perfetta sterilità ed in locali dove vengono lavorate sostanze organiche facilmente degradabili tipo macelli, caseifici, pastifici, ecc. dove è necessario lavare con getti d'acqua ad alta pressione e sterilizzare con vapore. Lo Smalto Epossidico trova inoltre impiego come Smalto per piscine, per la sua assoluta impermeabilità.

TIPO DI SUPPORTO:

Calcestruzzo, intonaci cementizi, metalli in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante: epossidico
Peso specifico del prodotto catalizzato: 1,60 Kg/litro ± 0,05
Viscosità del componente A a 20 °C: 100.000 cps ± 10.000
Bullentezza del catalizzato: 90 gloss circa
Residuo secco: 100 %
Rapporto di catalisi: 4 parti comp. A Cod. 21000
1 parte comp. B Cod. 21100
Pot life a 20° C: 20'-30'

DILUIZIONE:

Pronto all'uso. Se necessario diluire leggermente (5%).

TIPO DI DILUENTE:

Alcool etilico alimentare.

RESA CONSIGLIATA:

2 - 3 m²/litro per uno spessore del film applicato di 200 micron*.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Supporti Cementizi: assistenti meccanicamente, perfettamente puliti, asciutti e spazzolati. Nel caso di supporti leggermente assorbitivi diluire la prima mano con Alcool Etilico (5% max) in modo da assicurare una migliore adesione al fondo.

Ferri: è indispensabile la sabbiatura a metallo bianco (Grado S A 2 - S A 2 1/2).

Altri materiali: si consigliano prove preliminari per verificare l'adesione.

APPLICAZIONE:

Pennello a setola dura o rullo a pelo corto.

PULIZIA ATTREZZI:

Con Alcool etilico prima che il prodotto catalizzato indurisca

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE:

tra +10°C e +30°C.

UMIDITA' RELATIVA:

< 80%.

ESSICCAZIONE:

circa 24 ore a 20° C.

SOVRAPERNECIATURA:

12 ore.

AVVERTENZE:

- Non catalizzare più di una confezione per volta.
- A temperature basse il tempo di essiccazione si allunga senza che questo provochi anomalie nel prodotto indurito.
- Nel caso di applicazioni a temperature basse conservare i recipienti in ambiente riscaldato fino al momento della miscelazione in quanto, a basse temperature, la viscosità aumenta rendendo problematica l'applicazione.
- Nel caso di applicazioni a temperature alte il pot-life diminuisce, se necessario catalizzare, rispettando le proporzioni indicate, un minor quantitativo di prodotto.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5° e +40° C. Tenere lontano da fiamme e fonti di calore.

NORME DI SICUREZZA:

Vedi Scheda di Sicurezza n. 11001.

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Ritire bicocomponenti ad alta prestazione. Valore limite UE per questo prodotto (cal.A1): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 50 g/l di COV qualora si diluisca con alcool etilico

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

- La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non possono tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Penafin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.