

TIPO DI SUPPORTO	PREPARAZIONE INDISPENSABILE	PREPARAZIONE OTTIMALE
Lamiera d' acciaio non corrosa (laminato a freddo-spessore sottile)	Pulizia accurata del supporto	Sgrassaggio con antisoliconico Carteggiatura o discatura Ulteriore sgrassaggio
Lamiera d'acciaio con corrosione (laminato a freddo-spessore sottile)	Pulizia del supporto Carteggiatura o discatura Pulizia del supporto	Sabbatura a metallo bianco Spolveratura
Lamiera nera d'acciaio senza calamina (laminato a caldo, alto spessore)	Pulizia accurata del supporto	Sgrassaggio con antisoliconico Carteggiatura o discatura Ulteriore sgrassaggio
Lamiera nera d'acciaio con calamina (laminato a caldo, alto spessore)	Sabbatura fino ad eliminazione della calamina. Spolveratura	
Lamiera zincata elettroliticamente	Pulizia accurata del supporto	
Lamiera zincata a caldo	Pulizia del supporto Leggera carteggiatura o pagliettatura Pulizia con antisoliconico	
Lamiera priverivita (deposizione elettrolitica)	Pulizia del supporto Leggera carteggiatura o pagliettatura Pulizia con antisoliconico	
Leghe leggere	Pulizia del supporto Pagliettatura (Scotch Brite rosso) Pulizia con antisoliconico	Sgrassaggio con antisoliconico Sabbatura non metallica Spolveratura Trattamento di conversione chimica (cromatazione o fosfocromatazione)
Acciaio inossidabile	Pulizia del supporto Carteggiatura o discatura Pulizia con antisoliconico	
Poliestere rinforz. con fibra di vetro ( gel coat )	Carteggiatura Pulizia con antisoliconico	
Vecchie verniciature resistenti ai solventi	Pulizia con antisoliconico Carteggiatura o Scotch Brite ultrafine Pulizia con antisoliconico	