

FONDO EPOSSIDICO 7- 413 + SMALTO EPOSSIDICO 7-410

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

Tutti.

CARATTERISTICHE

velocità *
protezione * * * *
estetica * * *

numero strati **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
FONDO EPOSSIDICO	7-413	1000	<u>ciclo bagnato su bagnato:</u> (ad aria) tra 2 e 24 ore	non necessaria
INDUR. PER EPOSSIDICI	1.959.4010	} 200	ciclo secco su secco:	secco: P220+320/400 umido: P400+600/800
INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI	1.959.4011		} 250-300	
DILUENTE PER EPOSSIDICI	1.911.4410	forno: 50-60' a 60°C		
2° STRATO				
SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO	7-410	1000	ad aria:	
INDUR. PER EPOSSIDICI	1.959.4010	} 500	maneggiabilità 6-8 ore	
INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI	1.959.4011		} 400-500	indurimento: 12-18 ore
DILUENTE PER EPOSSIDICI	1.911.4410	a forno: 60' a 60°C		

NOTE:

Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7-412 (epossidico opaco) in taglio con lo smalto epossidico 7-410. Vedi tabella opacità. Si sconsiglia l'utilizzo del prodotto a temperature inferiori ai 15°C e con l'umidità relativa superiore a 85%: in questo caso i tempi di essiccazione vengono di molto prolungati. In caso di esposizione alle radiazioni solari le superfici verniciate con gli smalti epossidici tendono ad opacizzare e le tinte chiare possono evidenziare ingiallimenti.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-413 FONDO EPOSSIDICO	526
7-410 SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO	520
7-412 SMALTO EPOSSIDICO OPACO	522

