

## ANTIRUGGINE EXTRA 7- 820 + SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE 7-610

**SUPPORTI** Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa  
lamiera di acciaio con corrosione  
lamiera nera di acciaio senza calamina  
lamiera nera di acciaio con calamina  
vecchie verniciature resistenti ai solventi

### CARATTERISTICHE

velocità \* \* \*  
protezione \* \*  
estetica \* \*

numero strati **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
<b>1° STRATO</b>				
ANTIRUGGINE	7-820	1000	ad aria: maneggiabilità 40-60' sovrapplicazione 60-90'	non necessaria
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 300-400		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			
<b>2° STRATO</b>				
SM. RAPIDA ESSICCAZIONE	7-610	1000	ad aria: maneggiabilità 4-5 ore indurimento 4-5 giorni	
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 250-350		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. NITRO SENZA AROM.	1.921.1205			

**NOTE:**

Gli eventuali ritocchi o la sovrapplicazione dovranno essere eseguiti entro 2 ore dall'applicazione dello smalto Rapida Essiccazione oppure dopo completo indurimento (6-7 giorni). E' possibile ovviare a ciò aggiungendo al prodotto il 10% di catalizzatore 1.959.3510 riverniciando dopo le 24 ore. Film opachi o semilucidi: utilizzare lo smalto 7-611 (Rapida Essiccazione Opaco) puro o in miscela con lo smalto 7-610 Lucido. Vedi tabella opacità.

**Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche :**

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-820 ANTIRUGGINE EXTRA	561
7-610 SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE	540
7-611 SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE OPACO	541