

## ANTIRUGGINE EXTRA 7- 820 + SMALTO NITRO LUCIDO EXTRA 7- 330

**SUPPORTI** Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa  
lamiera di acciaio con corrosione  
lamiera nera di acciaio senza calamina  
lamiera nera di acciaio con calamina  
vecchie verniciature resistenti ai solventi

### CARATTERISTICHE

velocità \* \* \*  
protezione \* \*  
estetica \* \*

numero strati **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
<b>1° STRATO</b>				
ANTIRUGGINE EXTRA	7-820	1000	ad aria: maneggiabilità 40-60' sovrapplicazione 60-90'	non necessaria
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 300-400		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			
<b>2° STRATO</b>				
SM. NITRO LUCIDO EXTRA	7-330	1000	ad aria: maneggiabilità 60-80' indurimento 24 ore circa	
DILUENTE NITRO	1.921.3205	} 400-600		
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			

**NOTE:**

Con lo smalto Nitro Lucido Extra 7-330 si ottiene una brillantezza di 80-90 gloss.  
Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7-320 (Nitro Opaco) puro o in miscela con lo smalto lucido.  
Vedi tabella opacità.

**Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche :**

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-820 ANTIRUGGINE EXTRA	561
7-330 SMALTO NITRO LUCIDO EXTRA	515
7-320 SMALTO NITRO OPACO	516