

## SMALTO SINTETICO A FORNO 120°C 7-710

### SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa  
lamiera di acciaio con corrosione  
lamiera nera di acciaio senza calamina  
lamiera nera di acciaio con calamina

### CARATTERISTICHE

velocità \* \* \* \*  
protezione \* \*  
estetica \* \* \* \*

numero  
strati

1

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
<b>1° STRATO</b>				
SMALTO SINT. FORNO 120°C DILUENTE SINTETICO	7-710 1.911.5610	1000 200-300	appassimento prima della cottura: 20-25' cottura: 40-50' a 120°C	non necessaria

### NOTE:

Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7- 720 (sintetico a forno 120°C opaco) in taglio con lo smalto lucido 7- 710. Vedi tabella opacità.  
Evitare temperature superiori a 150°C.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-710 SMALTO SINTETICO A FORNO 120°C	545
7-720 SMALTO SINTETICO A FORNO 120°C OPACO	546