

ANTIRUGGINE 7- 810 + SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE 7- 610

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa
lamiera di acciaio con corrosione
lamiera nera di acciaio senza calamina
lamiera nera di acciaio con calamina
vecchie verniciature resistenti ai solventi

CARATTERISTICHE

velocità * * *
protezione * *
estetica * *

numero strati **2**

	Codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
ANTIRUGGINE	7-810	1000	ad aria: maneggiabilità 40-60' sovrapplicazione 60-90'	non necessaria
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 300-400		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			
2° STRATO				
SMALTO RAPIDA ESSICC.	7-610	1000	ad aria: maneggiabilità 4-5 ore indurimento 4-5 giorni	
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 250-350		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			

NOTE :

Gli eventuali ritocchi o la sovrapplicazione dovranno essere eseguiti entro 2 ore dalla applicazione dello smalto RE, oppure dopo completo indurimento (6-7 giorni). E' possibile ovviare a questo inconveniente aggiungendo al prodotto il 10% di catalizzatore 1.959.3510 riverniciando dopo le 24 ore. Per film opachi o semilucidi: utilizzare lo smalto 7-611 (Rapida Essiccazione Opaco). Vedi tabella opacità.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-810 ANTIRUGGINE	560
7-610 SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE	540
7-611 SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE OPACO	541