

SMALTO SINTETICO A FORNO 80°C 7- 740

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa
lamiera di acciaio con corrosione
lamiera nera di acciaio senza calamina
lamiera nera di acciaio con calamina

CARATTERISTICHE

velocità * * * *
protezione * *
estetica * * * *

numero
mani

1

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
SMALTO SINT. FORNO 80°C DILUENTE SINTETICO	7-740 1.911.5610	1000 150-250	appassimento: 20-25' cottura: 40-50' a 80°C	non necessaria

NOTE:

Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7-750 (sintetico a forno 80°C opaco) in taglio con lo smalto lucido a forno 7- 740. Vedi tabella opacità.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-740 SMALTO SINTETICO A FORNO 80°C	547
7-750 SMALTO SINTETICO A FORNO 80°C OPACO	548