

SMALTO EPOSSIDICO A RILIEVO 7- 411

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa
lamiera di acciaio con corrosione
lamiera nera di acciaio senza calamina
lamiera nera di acciaio con calamina
lamiera prerivestita
lamiera zincata elettroliticamente
lamiera zincata a caldo
acciaio inox
leghe leggere
vecchie verniciature resistenti ai solventi

CARATTERISTICHE

velocità * * *
protezione * * *
estetica * * *

numero
suoi **1**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO - mano liscia				
SMALTO EPOSSIDICO A RIL. INDUR. EPOSS. A RILIEVO DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-411 1.959.4015 1.911.4410	1000 200 300-400	intervallo tra le mani : 1-3 ore	non necessaria
1° STRATO - mano a rilievo				
SMALTO EPOSSIDICO A RIL. INDUR. EPOSS. A RILIEVO DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-411 1.959.4015 1.911.4410	1000 200 0-100	essiccazione ad aria: maneggiabilità: 8-24 ore indurimento: 36-48 ore a forno: 60' a 60°C	

NOTE:

L'utilizzo del prodotto a temperature inferiori ai 15°C e con umidità relativa superiore a 85% allunga sensibilmente i tempi di essiccazione.

Gli smalti epossidici tendono ad opacizzare, e le tinte chiare ad ingiallire, se esposte alla luce solare: se ne sconsiglia l'utilizzo per manufatti da esporre all'esterno.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-411 SMALTO EPOSSIDICO A RILIEVO	521