

## SMALTO EPOSSIDICO A RILIEVO 7- 411

### SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa  
lamiera di acciaio con corrosione  
lamiera nera di acciaio senza calamina  
lamiera nera di acciaio con calamina  
lamiera prerivestita  
lamiera zincata elettroliticamente  
lamiera zincata a caldo  
acciaio inox  
leghe leggere  
vecchie verniciature resistenti ai solventi

### CARATTERISTICHE

velocità \* \* \*  
protezione \* \* \*  
estetica \* \* \*

numero  
suoi **1**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
<b>1° STRATO - mano liscia</b>				
SMALTO EPOSSIDICO A RIL. INDUR. EPOSS. A RILIEVO DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-411 1.959.4015 1.911.4410	1000 200 300-400	intervallo tra le mani : 1-3 ore	non necessaria
<b>1° STRATO - mano a rilievo</b>				
SMALTO EPOSSIDICO A RIL. INDUR. EPOSS. A RILIEVO DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-411 1.959.4015 1.911.4410	1000 200 0-100	essiccazione ad aria: maneggiabilità: 8-24 ore indurimento: 36-48 ore a forno: 60' a 60°C	

#### NOTE:

L'utilizzo del prodotto a temperature inferiori ai 15°C e con umidità relativa superiore a 85% allunga sensibilmente i tempi di essiccazione.

Gli smalti epossidici tendono ad opacizzare, e le tinte chiare ad ingiallire, se esposte alla luce solare: se ne sconsiglia l'utilizzo per manufatti da esporre all'esterno.

### Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-411 SMALTO EPOSSIDICO A RILIEVO	521