

## FONDO EPOSSIVINILICO 7- 414 + SMALTO POLIURETANICO EXTRA 7- 512

**SUPPORTI** Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa  
lamiera di acciaio con corrosione  
lamiera nera di acciaio senza calamina  
lamiera nera di acciaio con calamina  
lamiera priveristita  
lamiera zincata elettroliticamente  
lamiera zincata a caldo  
acciaio inox  
leghe leggere  
vecchie verniciature resistenti ai solventi

### CARATTERISTICHE

velocità \*\*  
protezione \*\*\*  
estetica \*\*\*

numero  
mani **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
<b>1° STRATO</b>				
FONDO EPOSSIVINILICO INDUR. PER EPOSSIDIC INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-414 1.959.4010 1.959.4011 1.911.4410	1000 100 400-500	ad aria 20°C: maneggiabilità 2-3 ore sovrapplicazione: 2-3 ore senza carteggiatura anche dopo lunghi periodi.	non necessaria
<b>2° STRATO</b>				
SMALTO POLIURET. EXTRA INDUR. POLIURET. EXTRA DILUENTE POLIURETANICI	7-512 1.959.5060 1.911.4420	1000 250 200-300	ad aria 20°C: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
<b>2° STRATO - MASSIMA RESISTENZA E QUALITA'</b>				
SMALTO POLIURET. EXTRA INDUR. PER ACRILICI DILUENTE POLIURETANICI	7-512 1.959.5080 1.911.4420	1000 350 0-100	ad aria 20°C: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	

**NOTE:**

L'utilizzo dell'induritore per acrilici 1.959.5080 permette di migliorare ulteriormente la resistenza all'esterno e ottenere una migliore qualità finale dell'applicazione.

Film opachi e semilucidati: utilizzare lo smalto 7-511 (poliuretano opaco) puro o in taglio con lo smalto poliuretano extra 7-512.

**Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:**

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-414 FONDO EPOSSIVINILICO	527
7-512 SMALTO POLIURETANICO EXTRA	537
7-511 SMALTO POLIURETANICO OPACO	536