

FONDO EPOSSIVINILICO 7- 414 + SMALTO POLIURETANICO EXTRA 7- 512

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa
lamiera di acciaio con corrosione
lamiera nera di acciaio senza calamina
lamiera nera di acciaio con calamina
lamiera priveristita
lamiera zincata elettroliticamente
lamiera zincata a caldo
acciaio inox
leghe leggere
vecchie verniciature resistenti ai solventi

CARATTERISTICHE

velocità **
protezione ***
estetica ***

numero
mani **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
FONDO EPOSSIVINILICO	7-414	1000	ad aria 20°C: maneggiabilità 2-3 ore sovrapplicazione: 2-3 ore senza carteggiatura anche dopo lunghi periodi.	non necessaria
INDUR. PER EPOSSIDIC	1.959.4010	100		
INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI	1.959.4011			
DILUENTE PER EPOSSIDICI	1.911.4410	400-500		
2° STRATO				
SMALTO POLIURET. EXTRA	7-512	1000	ad aria 20°C: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
INDUR. POLIURET. EXTRA	1.959.5060	250		
DILUENTE POLIURETANICI	1.911.4420	200-300		
2° STRATO - MASSIMA RESISTENZA E QUALITA'				
SMALTO POLIURET. EXTRA	7-512	1000	ad aria 20°C: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
INDUR. PER ACRILICI	1.959.5080	350		
DILUENTE POLIURETANICI	1.911.4420	0-100		

NOTE:

L'utilizzo dell'induritore per acrilici 1.959.5080 permette di migliorare ulteriormente la resistenza all'esterno e ottenere una migliore qualità finale dell'applicazione.

Film opachi e semilucidati: utilizzare lo smalto 7-511 (poliuretano opaco) puro o in taglio con lo smalto poliuretano extra 7-512.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-414 FONDO EPOSSIVINILICO	527
7-512 SMALTO POLIURETANICO EXTRA	537
7-511 SMALTO POLIURETANICO OPACO	536