

FONDO EPOSSIDICO 7- 413 + SMALTO POLIURETANICO EXTRA 7- 512

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

Tutti.

CARATTERISTICHE

velocità * *
protezione * * * *
estetica * * * *

numero mani **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
FONDO EPOSSIDICO	7-413	1000	ciclo bagnato su bagnato: (ad aria) tra 2 e 24 ore cicli secco su secco: ad aria: oltre 24 ore a forno: 50-60' a 60°C	non necessaria
INDUR. PER EPOSSIDICI	1.959.4010	} 200		secco:P220+320/400 umido:P400+600/800
INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI	1.959.4011			
DILUENTE PER EPOSSIDICI	1.911.4410	250-300		
2° STRATO				
SMALTO POLIURET. EXTRA	7-512	1000	ad aria: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
INDUR. POLIURET. EXTRA	1.959.5060	250		
DILUENTE POLIURETANICI	1.911.4420	200-300		
2° STRATO - MASSIMA RESISTENZA E QUALITA'				
SMALTO POLIURET. EXTRA	7-512	1000	ad aria: maneggiabilità 4-5 ore indurimento: 12-18 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
INDUR. PER ACRILICI	1.959.5080	350		
DILUENTE POLIURETANICI	1.911.4420	0-100		

NOTE :

L'utilizzo dell'induritore per acrilici 1.959.5080 permette di migliorare ulteriormente la resistenza all'esterno e ottenere una migliore qualità finale dell'applicazione.

Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7-511 (poliuretano opaco) in taglio con lo smalto poliuretano extra 7-512.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-413 FONDO EPOSSIDICO	526
7-512 SMALTO POLIURETANICO EXTRA	537
7-511 SMALTO POLIURETANICO OPACO	536