

FONDO EPOSSIDICO 7- 413 + SMALTO POLIURETANICO 7-510

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

Tutti.

CARATTERISTICHE

velocità * *
protezione * * * *
estetica * * * *

numero strati **2**

	codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
FONDO EPOSSIDICO INDUR. PER EPOSSIDICI INDUR. RAPIDO EPOSSIDICI DILUENTE PER EPOSSIDICI	7-413 1.959.4010 1.959.4011 1.911.4410	1000 200 250-300	ciclo bagnato su bagnato: (ad aria) tra 2 e 24 ore ciclo secco su secco: ad aria: oltre 24 ore forno: 50-60' a 60°C	non necessaria secco: P220+320/400 umido: P400+600/800
2° STRATO - CICLO PER ESTERNI				
SMALTO POLIURETANICO INDUR. POLIURET. (interni)	7-510 1.959.5060 1.911.4420	1000 300 350-400	ad aria: maneggiabilità 4-6 ore indurimento: 10-14 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	
2° STRATO - CICLO PER INTERNI				
SMALTO POLIURETANICO INDUR. POLIUR. (interni) DILUENTE POLIURETANICI	7-510 1.959.3510 1.911.4420	1000 500 200-300	ad aria: maneggiabilità 4-6 ore indurimento: 10-14 ore a forno: 30-40' a 50-60°C	

NOTE:

L'utilizzo dell'induritore poliuretano per interni 1.959.3510 è consigliato solo per manufatti non esposti all'esterno. Lo stesso induritore è altresì sconsigliato per la realizzazione delle tinte chiare.
Film opachi e semilucidi: utilizzare lo smalto 7-511 (poliuretano opaco) in taglio con gli smalti poliuretano lucidi 7-512. Vedi tabella opacità.

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

PRODOTTO	SCHEDA N.
7-413 FONDO EPOSSIDICO	526
7-510 SMALTO POLIURETANICO	535
7-511 SMALTO POLIURETANICO OPACO	536