

ANTIRUGGINE 7- 810 + SMALTO NITRO INDUSTRIALE 7- 310

SUPPORTI Per il trattamento prima dell'applicazione: vedi allegato Supporti

lamiera di acciaio non corrosa
lamiera di acciaio con corrosione
lamiera nera di acciaio senza calamina
lamiera nera di acciaio con calamina
vecchie verniciature resistenti ai solventi

CARATTERISTICHE

velocità * * *
protezione *
estetica *

numero strati **2**

	Codice	miscelazione a peso	essiccazione	carteggiatura
1° STRATO				
ANTIRUGGINE	7-810	1000	ad aria: maneggiabilità 40-60' sovrapplicazione 60-90'	non necessaria
DILUENTE SINTETICO	1.911.5610	} 300-400		
DILUENTE NITRO	1.921.3215			
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			
2° STRATO				
SMALTO NITROIndustr.	7-310	1000	ad aria: maneggiabilità 40-60' indurimento 16-24 ore	
DILUENTE NITRO	1.921.3215	} 1000-1200		
DIL. SENZA AROMATICI	1.921.1205			

NOTE:

Per maggiori informazioni consultare le seguenti schede tecniche:

	SCHEDA N.
7-810 ANTIRUGGINE	560
7-310 SMALTO NITRO INDUSTRIALE	517