

CICLI DI VERNICIATURA per VEICOLI INDUSTRIALI
Preparazione e stuccatura supporti

TIPO DI SUPPORTO	PREPARAZIONE INDISPENSABILE	PREPARAZIONE MASSIMA
Lamiera bianca laminata a freddo (NON CORROSA)	Preparazione Pulizia accurata del supporto Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Carteggiatura o discatura oppure Fosfosgrassaggio Stuccatura Applicazione una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20° C (o 40 min. a 60° C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180
Lamiera nera laminata a caldo (NON CORROSA) senza calamina	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico carteggiatura + ulteriore sgrassaggio Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Sabbatura a metallo bianco Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20° C (o 40 min. a 60° C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180
Lamiera corrosa Lamiera nera con calamina	Preparazione Sabbatura a metallo bianco Soffiatura Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sabbatura a metallo bianco Soffiatura Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20° C (o 40 min. a 60° C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180
Lamiera zincata elettroliticamente	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola "GlobalZinc" cod. 1.831.2800/2900 Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20° C (o 40 min. a 60° C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180
Lamiera zincata a caldo	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Irruvidimento con Scotch Brite + ulteriore Sgrassaggio Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola "GlobalZinc" cod. 1.831.2800/2900 Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio con antisiliconico Irruvidimento con Scotch Brite + ulteriore sgrassaggio Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20° C (o 40 min. a 60° C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180

CICLI DI VERNICIATURA per VEICOLI INDUSTRIALI
Preparazione e stuccatura supporti

TIPO DI SUPPORTO	PREPARAZIONE INDISPENSABILE	PREPARAZIONE MASSIMA
Alluminio Leghe Leggere	Preparazione Pulizia del supporto Pagliettatura con Scotch Brite Rosso Pulizia con antisoliconico Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola "GlobalZinc" cod. 1.831.2800/2900 Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio con antisoliconico eventuale sabbatura non metallica Soffiatura Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20°C (o 40 min. a 60°C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P210-P180
Acciaio Inossidabile	Preparazione Sgrassaggio con antisoliconico Carteggiatura a secco con carta P120 Ulteriore sgrassaggio Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20°C (o 40 min. a 60°C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	
Vetroresina GEL-COAT	Preparazione Carteggiatura a secco con carta P180-P240 Sgrassaggio con antisoliconico Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	
Lamiera con cataforesi Verniciature originali Vecchie verniciature 2K	Preparazione Sgrassaggio con antisoliconico Carteggiatura a secco con carta P400 Ulteriore sgrassaggio Stuccatura Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180	Preparazione Sgrassaggio Carteggiatura a secco con carta P400 Ulteriore sgrassaggio Stuccatura Applicare una mano di fondo epossidico Essiccazione 9 ore a 20°C (o 40 min. a 60°C) Carteggiatura con carta P240-P280 Applicazione stucco poliestere a spatola Prima carteggiatura con carta P60-P100 Seconda carteggiatura con carta P120-P180
Vecchie verniciature sintetiche e nitro sintetiche	Preparazione Asportare completamente la verniciatura Stuccatura Eseguire la preparazione e la stuccatura in funzione del supporto	